

1. 仕様編

仕様

		単位	350NCR	400NCR	550NCR
テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×350	1400×400[1600×400]	1600×500
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約500	約600	
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×4 P=80	18 ^{H7} ×5 P=80	18 ^{H7} ×5 P=100
	床面からテーブル上面までの距離	mm	820		
移動量	移動量 X・Y	mm	750×350	850×400[1050×400]	1050×550[1250×550]
	移動量 Z	mm	500	600[800]	550[750]
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	min:130 max:630	min:170 max:770[970]	min:170 max:720[920]
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	mm	360	410	540
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	55~2000[3000][4000*][45~1600]		
	主軸変速		手動(16段)		
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50		
	工具取付ボルト形状		1-8UNC[MAS-Ⅰ/Ⅱ]		
	ツールシャンク形状	ISO	NT50[BT50]		
送り速度	早送り速度(X・Y)	mm/min	6000		
	早送り速度(Z)	mm/min	6000		
	切削速度(自動)	mm/min	0~6000		
	切削速度(手動)	mm/min	0~4000		
制御関連	制御装置		FANUC SYSTEM		
	操作盤		汎用+ガイダンス+NC		
	制御軸数		3軸		
電動機	主軸電動用	kW	3.7[5.5]	5.5	
	X・Y・Z軸送り用	kW	1.2×3		
	切削液ポンプ	W	60		
	摺動面自動給油装置	W	23		
	総電源容量	kVA	10[14]	14	
据付	機械所要寸法 (左右×前後×高さ)	mm	2400×1680×2445	2950×1870×2636	3350×2070×2586
	機械質量	kg	約2800	約3800	約4900

[]は特別仕様

特別仕様

	350NCR	400NCR	550NCR
ロングテーブル(200mm長)	—	○	—
ロングストローク(200mm長)	—	—	○
ハイコラム(200mm長)	—	○	
照明装置	○		
チップコイルコンベア装置	○		
テーブルスブラッシュガード	○		
サイドガード	○	—	—
パーテーション型切削液装置	—	○	
プルスタッド式工具着脱装置	○		
主軸モーター馬力アップ(5.5kW)	○	—	—
主軸高速仕様	○[3000][4000*]		
主軸頭潤滑油冷却装置	○		
エアブロー装置(手動/M07)	○		
外部FIN型信号出力	○		
制御軸数拡張第4軸制御	○		
加工ガイダンス機能追加	○		
* 4000回転仕様を標準とする	○		

* 4000回転仕様を選択した場合、プルスタッド式工具着脱装置が必要となります。